

VALOX™ 7062HP resin

38% полезных ископаемых

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

ENDURAN 7062HP is a 38% mineral filled & FDA compliance injection moulding resin.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 38% наполнитель по весу		
Рейтинг агентства	FDA неуказанный рейтинг		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.81	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (266°C/1.2 kg)	33	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
265°C/1.2 kg	21.0	cm ³ /10min	
265°C/2.16 kg	41.0	cm ³ /10min	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.2 to 1.9	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.070	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	140	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4130	MPa	ASTM D638
--	4200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	53.0	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	55.0	MPa	ASTM D638
Break	60.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	3.0	%	ASTM D638
Yield	3.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	3.0	%	ASTM D638
Break	3.0	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	4480	MPa	ASTM D790
-- ⁷	3900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	100	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁸	110	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	74.0	mg	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	2.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	2.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			
-30°C	33	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	37	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
-30°C	26	J/m	ASTM D256
23°C	22	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	3.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	3.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	420	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹³	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹⁴	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	5.00	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	69.2	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁵	65.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	175	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 ¹⁶
--	215	°C	ISO 306/A50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow : 23 to 150°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

Transverse : 23 to 80°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : 23 to 150°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.32	W/m/K	ISO 8302

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C
Задняя температура	230 to 250	°C
Средняя температура	240 to 260	°C
Передняя температура	250 to 270	°C
Температура сопла	245 to 270	°C
Температура обработки (расплава)	255 to 280	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	120*10*4 mm
16.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

