

## Radilon® A RV500 100 NAT

50% стекловолокно

Polyamide 66

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA66 50% glass fiber reinforced injection moulding grade. Natural colour.

Suitable for parts requiring very high stiffness and high mechanical resistance, as in case of metal replacement applications.

ISO 1043 : PA66 GF50

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Характеристики	Высокая жесткость			
Используется	Замена металла			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66 GF50			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.59	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	4.6	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.1	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	16200	12500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	230	175	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	3.2	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	15100	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	355	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	16	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	17	28	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	100	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	110	120	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	255	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения				
	250	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>3</sup>				
	260	--	°C	ISO 11357
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index				
	600	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения				
	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)				
	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
	700	--	°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки-Осушитель сушилка				
	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка				
	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка				
	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.15		%	
Температура обработки (расплава)				
	290 to 305		°C	
Температура формы				
	80.0 to 100		°C	
Скорость впрыска				
	Moderate-Fast			
<b>NOTE</b>				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			
3.	10°C/min			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

