

## VICTREX® PAEK WG™ 102

Polyaryletherketone

Victrex plc

### Описание материалов:

High performance thermoplastic material, PolyArylEtherKetone (PAEK), semi crystalline, granules for injection moulding, standard flow, reinforced with wear additives, colour black.

WG102 does not contain polytetrafluoroethylene (PTFE) or other halogenated additives.

Higher temperature tribological applications for high strength and stiffness. Excellent wear resistance, low coefficient of friction, low coefficient of thermal expansion. Chemically resistant to aggressive environments.

Главная Информация			
Характеристики	Полу-кристаллический Низкий коэффициент трения Жесткий, высокий Высокая прочность Хорошая мобильность Хорошая химическая стойкость Хорошая стойкость к истиранию Без галогенов		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность <sup>1</sup>	1.44	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Spiral Flow <sup>2</sup>			Internal method
-- <sup>3</sup>	8.50	cm	Internal method
-- <sup>4</sup>	36.0	cm	Internal method
Формовочная усадка <sup>5</sup>			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.60	%	ISO 294-4
Flow direction	0.10	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr, 3.20 mm	0.050	%	ISO 62
Balance, 23°C, 3.20mm, 50% RH	0.50	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	86		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	19000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2

Fracture, 23°C	190	MPa	ISO 527-2
Fracture, 125°C	130	MPa	ISO 527-2
Fracture, 175°C	85.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 275°C	55.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	17000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
23°C	290	MPa	ISO 178
125°C	220	MPa	ISO 178
175°C	145	MPa	ISO 178
275°C	75.0	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение			ISO 604
23°C	250	MPa	ISO 604
120°C	145	MPa	ISO 604
200°C	75.0	MPa	ISO 604
250°C	55.0	MPa	ISO 604
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1U
Зубчатый изод Impact (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	367	°C	ISO 75-2/Af
Температура перехода стекла	152	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	373	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: < 143°C	9.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: > 143°C	1.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: < 143°C	3.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: > 143°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность (23°C)	1.3	W/m/K	ISO 22007-4
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости <sup>6</sup> (23°C)	1.0E+7	ohms-cm	IEC 60093
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Melt Viscosity (400°C)	600	Pa·s	ISO 11443
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120 - 150	°C	

Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Температура бункера	< 100	°C
Задняя температура	390	°C
Средняя температура	395 - 400	°C
Передняя температура	405	°C
Температура сопла	410	°C
Температура формы	180 - 210	°C

#### Инструкции по впрыску

Runner: Die / nozzle >3mm, manifold >3.5mm Gate: >2mm or 0.5 x part thickness

#### NOTE

1.	Crystalline
2.	Mold temperature: 190°C, melt temperature: 410°C
3.	1 mm
4.	3 mm
5.	410°C nozzle, 190°C tool
6.	1V

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

