

Ultramid® A3HG7

35% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid A3HG7 is a 35% glass fiber reinforced injection molding PA66 grade.

Applications

Typical applications include machinery components and housings of high stiffness and dimensional stability such as gears, solenoid valve housings, electrical flow heaters, trailing cable attachments, as well as electrically insulating parts.

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-531625	E41871-233736		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Высокая жесткость			
	Маслостойкий			
Используется	Электронная изоляция			
	Шестерни			
	Корпуса			
	Машина/механические детали			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	40.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	5.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.6	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	11500	8500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	210	150	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	10000	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	12	--	kJ/m ²	
23°C	13	22	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	75	--	kJ/m ²	
23°C	95	110	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
CLTE				
Flow	1.7E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.5E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.800 mm	120	--	°C	
1.50 mm	120	--	°C	
3.00 mm	120	--	°C	
RTI Imp				UL 746
1.50 mm	120	--	°C	
3.00 mm	120	--	°C	
RTI Str				UL 746
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50	5.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	0.020	0.30		
1 MHz	0.020	0.15		

Comparative Tracking Index	550	550	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12		%	
Температура обработки (расплава)	280 to 305		°C	
Температура формы	80.0 to 90.0		°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

