

Mirel™ P1004/F1006

Polyhydroxyalkanoate

Metabolix

Описание материалов:

Mirel P1004 is a general purpose grade.

Mirel F1006 grade is FDA cleared for use in non-alcoholic food contact applications, from frozen food storage and microwave reheating to boiling water up to 212°F. FDA clearance includes products such as house-wares, cosmetics and medical packaging.

Mirel biopolymers are suitable for a wide range of injection molded food service and packaging applications including caps and closures, and disposable items such as forks, spoons, knives, tubs, trays, jars, and consumer product applications.

| Главная Информация | | | |
|----------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Compostable Обновляемые ресурсы Хорошая прочность Биоразлагаемый Соответствие пищевого контакта Универсальный | | |
| Используется | Щит Пищевая упаковка Пищевое обслуживание Универсальный Чехол Применение потребительских товаров Одноразовая посуда | | |
| Рейтинг агентства | FDA не рассчитан 2 | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.30 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток | 1.3 - 1.6 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 1600 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение (Yield) | 24.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 7.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 1300 | MPa | ASTM D790A |
| Flexural Strength | 33.0 | MPa | ASTM D790A |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|-------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Зубчатый изод Impact | 31 | J/m | ASTM D256A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648B |
| 0.45 МПа, not annealed | 123 | °C | ASTM D648B |
| 1.8 МПа, not annealed | 63.0 | °C | ASTM D648B |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки-Осушитель сушилка | 80.0 | °C | |
| Время сушки-Осушитель сушилка | 2.0 - 4.0 | hr | |
| Задняя температура | 175 - 180 | °C | |
| Средняя температура | 170 - 175 | °C | |
| Передняя температура | 165 - 170 | °C | |
| Температура сопла | 165 - 170 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 160 - 165 | °C | |
| Температура формы | 55.0 - 65.0 | °C | |
| Back Pressure | < 3.45 | МПа | |
| Screw Speed | < 200 | rpm | |
| Коэффициент сжатия винта | 2.2:1.0 to 2.6:1.0 | | |

Инструкции по впрыску

2nd Stage Pressure (Low): <30% of 1st Stage Pressure

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

