

LNP™ STAT-KON™ DEL329E compound

10% углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON DEL329E is a compound based on Polycarbonate resin containing PTFE, Flame Retardant, Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive, Flame Retardant, Internally Lubricated.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound DCL-4032 EM FR

Product reorder name: DEL329E

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Добавка	Ptfe лубрикант		
Характеристики	Проводящий		
	Смазка		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.40	g/cm ³	ASTM D792
--	1.37	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.20 - 0.50	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.50 - 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	7370	MPa	ASTM D638
--	7110	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture ²	95.0	MPa	ASTM D638
Fracture	93.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Fracture ³	2.3	%	ASTM D638
Fracture	2.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁴	6320	MPa	ASTM D790
-- ⁵	6540	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			

--	140	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁶	143	MPa	ASTM D790
Fracture, 50.0mm span ⁷	141	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	63	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	6.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	400	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	23	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	17.0	J	ASTM D3763
--	3.70	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	149	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁰	148	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	146	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹¹	145	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -30 to 30°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral: -30 to 30°C	7.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0 - 6.0	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 - 304	°C	
Средняя температура	310 - 321	°C	
Передняя температура	321 - 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C	
Температура формы	82.2 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type 1, 5.0 mm/min		

3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat