

## DURANEX® 7300E

35% стекло \ порошок углерода

Polybutylene Terephthalate

Polyplastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

DURANEX®7300E is a polybutene terephthalate (PBT) product, which contains a filler of 35% glass/carbon powder. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region.

Features include:

flame retardant/rated flame

Conductivity

Главная Информация			
UL YellowCard	E213445-229004		
Наполнитель/армирование	Стекло \ порошок древесного угля, 35% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводящий		
Номер файла UL	E213445		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PBT-(GF CD)35		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.48	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	100		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	110	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.3	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	171	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	205	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			Internal method
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	cm/cm/°C	Internal method
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	cm/cm/°C	Internal method
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	2.0E+11	ohms-cm	IEC 60093

Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	1.0	kV/mm	IEC 60243-1
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение		
Color Number	ED3002		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Задняя температура	250 - 270	°C	
Средняя температура	250 - 270	°C	
Передняя температура	250 - 270	°C	
Температура формы	40 - 80	°C	
Удерживающее давление	60.0 - 100	MPa	
Screw Speed	100 - 150	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

