

## LNP™ LUBRICOMP™ DFP34 compound

20% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* LUBRICOMP\* DFP34 is a compound based on Polycarbonate resin containing 20% Glass Fiber, 15% PTFE/Silicone. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound DFL-4534

Product reorder name: DFP34

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.44	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.36	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	6890	MPa	ASTM D638
--	6740	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	103	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Break	103	MPa	ASTM D638
Break	104	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.8	%	ASTM D638
Yield	2.5	%	ISO 527-2
Break	2.8	%	ASTM D638
Break	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	6210	MPa	ASTM D790
--	6400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	159	MPa	ASTM D790
--	158	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.51		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.53		
Коэффициент износа-Шайба			
	108	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	140	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	720	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	44	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	24.9	J	ASTM D3763
--	6.30	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	144	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	145	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>5</sup>	141	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	4.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	3.6E-5	cm/cm/°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
	121	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.020	%	
Задняя температура			
	293 to 304	°C	
Средняя температура			
	310 to 321	°C	
Передняя температура			
	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)			
	304 to 327	°C	
Температура формы			
	82.2 to 110	°C	
Back Pressure			
	0.172 to 0.344	MPa	

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

## NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min  |
| 2. | 80*10*4    |
| 3. | 80*10*4    |
| 4. | 80*10*4 mm |
| 5. | 80*10*4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat