

Ultramid® B3ZG7 OSI BK23273

35% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid B3ZG7 OSI BK23273 is a 35% glass reinforced, pigmented black, heat stabilized, impact modified PA6 injection molding grade. It was developed to meet demanding mechanical and chemical requirements for the automotive oil pan application.

Applications

Typical application is automotive oil pan.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
	Модификатор удара
Характеристики	Хорошая химическая стойкость
	Стабилизация тепла
	Модификация удара
	Маслостойкий
Используется	Автомобильная крышка под капот
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Черный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.60	--	%	
Flow	0.20	--	%	

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10000	6170	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	170	112	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.5	11	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	8920	5650	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	18	--	kJ/m ²	
23°C	26	34	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	110	--	kJ/m ²	
23°C	100	110	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-40°C	17	--	kJ/m ²	
23°C	25	34	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	206	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080		%	
Задняя температура	245 to 275		°C	
Средняя температура	260 to 285		°C	
Передняя температура	270 to 295		°C	
Температура сопла	270 to 295		°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 295		°C	
Температура формы	80.0 to 95.0		°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

