

EnCom T CPP 2005

20% тальк

Polypropylene

EnCom, Inc.

Описание материалов:

20 % Talc Filled CoPolymer PP

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 20% наполнитель по весу		
Используется	Автомобильные Приложения Бизнес-оборудование Оборудование для газонов и сада		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.10	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	22.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	22	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1640	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	33.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	130	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	880	J/m	ASTM D256
Gardner Impact	23.2	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	117	°C	
1.8 MPa, Unannealed	62.2	°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	93.3	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	2.0E-3	%
Задняя температура	188 to 216	°C
Средняя температура	199 to 232	°C
Передняя температура	199 to 232	°C
Температура сопла	193 to 227	°C
Температура обработки (расплава)	204 to 260	°C
Температура формы	18.3 to 54.4	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

