

SLOVAMID® 66 GF 25 FRI 3

25% стекловолокно

Polyamide 66

Plastcom

Описание материалов:

PA 66 for injection moulding, chemically reinforced with 25% glass fibre and non-halogen flame retardant, with heat resistance and nonflammability, achieves V 0 in accordance with UL 94. Nonhalogen flame retardant on the basis of red phosphorus guarantees excellent electric parameters like eg. electric strength and CTI. Application in electrotechnical industry: breakers, coil forms, covers, terminals. Delivered in natural and black mode.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Химически Соединенные Огнестойкий Хорошие электрические свойства Без галогенов Высокая термостойкость		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 66		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/0.325 kg)	1.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	0.97	%	
Flow	0.52	%	
Содержание воды	0.15	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	135	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	5700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	190	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность			ISO 179
-20°C	7.0	kJ/m ²	
23°C	8.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	45	kJ/m ²	
23°C	50	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	240	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	250	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	70	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	550	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	70.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

