

## Duroloy® AS-81

Polycarbonate + ABS

Unigel Plásticos

### Описание материалов:

Medium flow rate and high impact grade.

For injection molding.

Main applications: automotive and electrical-electronic.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность Средний поток		
Используется	Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.55 to 0.75	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	53.0	MPa	
Break	53.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	5.0	%	
Break	130	%	
Флекторный модуль	2300	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	340	J/m	
23°C, 3.20 mm	600	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	127	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B

1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	109	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	109	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	133	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 2 <sup>1</sup>
--	135	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 3 <sup>2</sup>

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	250	°C
Средняя температура	260	°C
Передняя температура	270	°C
Температура сопла	260	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 280	°C
Температура формы	70.0 to 100	°C

#### NOTE

1. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
2. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat