

## ULTEM™ 1010F resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

ULTEM 1010F resin is an amorphous, transparent polyetherimide (PEI) plastic offering a glass transition temperature (Tg) of 217°C. This inherently flame retardant resin has UL94 V0, V2 and 5VA ratings and is RoHS compliant. ULTEM 1010F resin is an unreinforced general purpose grade offering high heat resistance, high strength and modulus and broad chemical resistance up to high temperatures with easy flow. This grade is US FDA and EU Food Contact compliant. ULTEM 1010F resin is not supported with biocompatibility information. For medical applications which require biocompatibility we offer ULTEM HU1010 resin.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая прочность</p> <p>Хорошая мобильность</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Универсальный</p> <p>Аморфный</p> <p>Огнестойкий</p>		
Используется	Универсальный		
Рейтинг агентства	<p>FDA пищевой контакт, не Номинальный</p> <p>Европейский пищевой контакт, не Номинальный</p>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (340°C/5.0 kg)	13.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	1.3	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.70	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	140	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	MPa	ISO 527-2/1

Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	105	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	85.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture	60	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>2</sup>	3300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	160	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	Internal method
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact <sup>3</sup>			ISO 180/1A
-30°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup>			ISO 180/1U
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup>			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span	195	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span	190	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	215	°C	ISO 306/A50
--	211	°C	ISO 306/B50
--	212	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.21	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	170	°C	UL 746
RTI Imp	170	°C	UL 746
RTI Str	170	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.60 mm, in Oil)	28	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250

50 Hz	2.90		IEC 60250
60 Hz	2.90		IEC 60250
1 MHz	2.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	5.0E-4		IEC 60250
60 Hz	5.0E-4		IEC 60250
1 MHz	6.0E-3		IEC 60250
2.45 GHz	2.5E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index			IEC 60112
--	150	V	IEC 60112
Solution B	100	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.20 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	47	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	80.0 - 120	°C
Задняя температура	350 - 400	°C
Средняя температура	360 - 410	°C
Передняя температура	370 - 420	°C
Температура сопла	360 - 410	°C
Температура обработки (расплава)	370 - 410	°C
Температура формы	140 - 180	°C

NOTE	
1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4
4.	80*10*4
5.	120*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

