

Ultramid® 8233G HS BK-106

33% из стекловолокна

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid 8233G HS BK-106 is a heat stabilized, weather resistant, 33% glass fiber reinforced PA6 injection molding compound offering excellent strength, stiffness, high temperature performance and dimensional stability. This balance of engineering properties in combination with excellent processability make it ideal in applications replacing metal, resulting in an overall cost and weight savings.

Applications

Ultramid 8233G HS BK-106 is generally recommended for applications such as weed trimmer components, gears, automotive window hardware, electrical connectors and coil bobbins and all external parts exposed to the environment.

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-231130			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Хорошая технологичность			
	Хорошая жесткость			
	Хорошая устойчивость к погоде			
	Стабилизация тепла			
	Высокая прочность			
Используется	Автомобильные Приложения			
	Автомобильные внешние части			
	Бобины			
	Разъемы			
	Шестерни			
	Замена металла			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	--	%	
Поглощение воды				

24 hr	1.1	--	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	1.1	--	%	ISO 62
Saturation	6.4	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	6.4	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	1.8	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.8	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
-40°C	10400	11500	МПа	
23°C	10500	7700	МПа	
80°C	4660	4600	МПа	
121°C	4020	4200	МПа	
Прочность на растяжение				
Break, -40°C	210	215	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 23°C	160	100	МПа	ASTM D638
Break, 80°C	85.0	70.0	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 121°C	70.0	60.0	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 23°C	155	100	МПа	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Break, -40°C	3.0	2.5	%	ASTM D638
Break, 23°C	2.0	6.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 80°C	7.0	6.5	%	ASTM D638
Break, 121°C	7.0	6.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль				
23°C	8990	--	МПа	ASTM D790
23°C	8700	--	МПа	ISO 178
Flexural Strength				
23°C	280	--	МПа	ASTM D790
23°C	225	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	5.5	--	kJ/m ²	
23°C	8.0	--	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	55	--	kJ/m ²	ISO 179

Зубчатый изод Impact				
23°C	110	--	J/m	ASTM D256
-40°C	6.0	--	kJ/m ²	ISO 180
23°C	8.5	--	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 МПа, Unannealed	218	--	°C	ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	208	--	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления				
	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток				
	3.8E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости				
1.50 mm	> 1.0E+13	--	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Дополнительная информация	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Drop Weight Impact Strength (23°C)				
	4.07	--	J	Internal Method
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	83.0		°C	
Время сушки				
	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.15		%	
Температура обработки (расплава)				
	270 to 295		°C	
Температура формы				
	80.0 to 95.0		°C	
Давление впрыска				
	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска				
	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

