

Jamplast Inj-03 ABS

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Jamplast, Inc.

Описание материалов:

Jamplast Inj-03 ABS is a general injection molding grade of ABS (Acrylonitrile Butadiene Styrene). It is a high-impact, high-gloss ABS, available only in natural and black. Typical applications include housings, toys, small appliances, and cusumer goods.

Главная Информация			
Характеристики	Подсветка Высокая ударопрочность Универсальный		
Используется	Электроприборы Чехол Игрушка Применение потребительских товаров		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	12	g/10 min	ASTM D1238
230°C/3.8 kg	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла	109		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2550	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	42.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	> 30	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	72.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 3.20 mm	64	J/m	ASTM D256

23°C, 3.20 mm	380	J/m	ASTM D256
23°C, 12.7 mm	210	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 12.7mm	92.0	°C	ASTM D648
0.45 МПа, annealed, 12.7mm	99.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 12.7mm	85.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, annealed, 12.7mm, molded	102	°C	ASTM D648
1.8 МПа, annealed, 12.7mm	94.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	106	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	71.0 - 77.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Dew Point	29.0	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	235 - 249	°C	
Средняя температура	241 - 254	°C	
Передняя температура	246 - 260	°C	
Температура сопла	246 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	246 - 274	°C	
Температура формы	43.0 - 66.0	°C	
Давление впрыска	68.9 - 110	МПа	
Back Pressure	0.00 - 0.172	МПа	
Тонаж зажима	3.1 - 6.2	kN/cm ²	
Подушка	< 6.35	mm	

Инструкции по впрыску

Alternative Drying Recommendations 82.0 - 88.0 °C @ 7200 sec.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

