

Next Nylon 6 Prime Series NX-01M.WH.

Polyamide 6

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA6 Un Filled Milky White Compound

Product Applications

This Grade is used in all sectors of industry Fasteners, monofilament, strapping, plug,caps and filter bowls

Benefits

Offering for an excellent strength, toughness and stiffness property as well excellent heat, chemical and abrasion resistance

Главная Информация				
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию Хорошая химическая стойкость Хорошая жесткость Хорошая прочность Хорошая прочность Высокая термостойкость			
Используется	Колпачки Промышленное применение Вилки Обвязка			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Белый			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	1.2	--	%	
Across Flow	1.2	--	%	
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	2.3	--	%	
Saturation ¹	8.4	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
M-Scale	70	--		

R-Scale	105	--		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	75.0	55.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	> 40	> 50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2700	2300	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	110	95.0	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	49	78	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	165	--	°C	
1.8 МПа, Unannealed	70.0	--	°C	
Температура плавления	220	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	28	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 6.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	230 to 240		°C	
Средняя температура	240 to 250		°C	
Передняя температура	250 to 260		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	
NOTE				
1.	Immersed			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

