

LNP™ STAT-KON™ KE004 compound

20% углеродного волокна

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON KE004 is a compound based on Acetal Copolymer resin containing 20% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound KC-1004

Product reorder name: KE004

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101284439		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.47	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.6 to 1.8	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.7	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.69	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	14500	MPa	ASTM D638
--	13000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	121	MPa	ASTM D638
Yield	110	MPa	ISO 527-2
Break	121	MPa	ASTM D638
Break	110	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	1.6	%	ASTM D638
Yield	1.4	%	ISO 527-2
Break	1.6	%	ASTM D638
Break	1.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	11000	MPa	ASTM D790

--	11500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	152	MPa	ASTM D790
--	160	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	48	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	430	J/m	ASTM D4812
23°C ³	26	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	10.9	J	ASTM D3763
--	2.50	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	162	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	163	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	160	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	160	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	6.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	3.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 to 188	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	210 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		

3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

