

## ALCOM® PC 740/4 UV CC1063-11LD

Наполнитель

Polycarbonate

ALBIS PLASTIC GmbH

### Описание материалов:

ALCOM® PC 740/4 UV CC1063-11LD is a Polycarbonate (PC) product filled with filler. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Applications of ALCOM® PC 740/4 UV CC1063-11LD include automotive and lighting applications.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

UV Stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Хороший поток		
Используется	Автомобильные Приложения Применение освещения		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	18.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	66.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	6.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	124	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	142	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		

0.750 mm	V-2		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	850	°C	
2.00 mm	850	°C	
3.00 mm	850	°C	
4.00 mm	850	°C	

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания <sup>1</sup>			ISO 13468
Total, 1000 μm	81.9	%	
Total, 4000 μm	51.6	%	
Haze <sup>2</sup>			ISO 13468
1000 μm	92	%	
4000 μm	94	%	

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения
Half Power Angle - T(Y) <sup>3</sup>		
1.00 mm	2.00	°
4.00 mm	45.0	°

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура обработки (расплава)	270 to 310	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C

NOTE	
1.	A, 2°
2.	III. A, 2°
3.	A, 2°

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

