

Star L POM D61

Acetal (POM) Copolymer

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Star L POM D61 is a PTFE / Silicone Lubricated, POM Copolymer Injection Molding Resin

Главная Информация			
Добавка	PTFE силиконовая смазка		
Характеристики	Сополимер Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (4.00 mm)	2.6 - 2.8	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	50.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	30	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	53.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ¹ (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ² (23°C)	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ³ (0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span)	140	°C	ISO 75-2/Be
Температура плавления (DSC)	169	°C	ISO 3146
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	180 - 190	°C	
Средняя температура	180 - 190	°C	
Передняя температура	180 - 200	°C	
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C	
Температура формы	60.0 - 100	°C	

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Moderate

NOTE

1.	80*10*4
2.	80*10*4
3.	120*10*4

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

