

Chemlon® 212 H

Polyamide 6

Teknor Apex Company (Chem Polymer)

Описание материалов:

Chemlon® 212 H is a Polyamide 6 (Nylon 6) material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Chemlon® 212 H are:

Flame Rated

Good Mold Release

Heat Stabilizer

Lubricated

Medium Viscosity

Typical application of Chemlon® 212 H: Automotive

Главная Информация			
UL YellowCard	E90654-252566		
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка		
Характеристики	Общее назначение Хороший выпуск пресс-формы Стабилизация тепла Смазка Средняя вязкость		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (235°C/1.0 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.4 to 1.8	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	79.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	5.0	%	
Break, 23°C	50	%	
Флекторный модуль (23°C)	2860	MPa	ASTM D790

Flexural Strength (23°C)	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	53	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	185	°C	
1.8 MPa, Unannealed	92.2	°C	
Температура плавления	216	°C	
CLTE-Поток	6.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	14	kV/mm	ASTM D149
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	600	V	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.810 mm)	V-2		UL 94
Индекс кислорода	25	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	
Задняя температура	218 to 235	°C	
Средняя температура	229 to 252	°C	
Передняя температура	241 to 260	°C	
Температура сопла	241 to 266	°C	
Температура обработки (расплава)	241 to 266	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

