

KumhoSunny PC/ASA HSC7079Z

Acrylonitrile Styrene Acrylate + PC

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

HSC7079Z is a low gloss and high heat resistance PC/ASA resin. HSC7079Z has been widely used in Auto, such as rearview mirror .The HSC7079Z is usually used in the non-spraying parts with the fine or coarse striae.

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая термостойкость Низкий блеск | | |
| Используется | Автомобильные Приложения Электрические детали Электрическое/электронное применение Наружное применение | | |
| Номер файла UL | E254819 E65424 | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | |
| -- | 1.15 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| -- | 1.16 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/10.0 kg) | 12 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка | | | |
| Flow | 0.50 to 0.70 | % | ASTM D955 |
| -- | 0.50 to 0.70 | % | ISO 294-4 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | | | |
| -- | 60.0 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 58.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 80 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | | | |
| -- | 2100 | MPa | ASTM D790 |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|
| -- ¹ | 2300 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strength | | | |
| -- | 70.0 | MPa | ASTM D790 |
| -- ² | 75.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ³ | | | ISO 179 |
| -30°C | 20 | kJ/m ² | |
| 23°C | 45 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength ⁴ (23°C) | No Break | | ISO 179 |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 3.20 mm | 400 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ⁵ | 40 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 1.8 MPa, Unannealed | 108 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed ⁶ | 110 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 125 | °C | ASTM D1525 ⁷ |
| -- | 126 | °C | ISO 306/B50 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | > 1.0E+15 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | > 1.0E+15 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.60 mm) | HB | | UL 94 |
| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Блестящий Гарднер | 30 | | ASTM D1003 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 100 to 110 | °C | |
| Время сушки | 4.0 to 6.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | < 0.020 | % | |
| Задняя температура | 220 to 230 | °C | |
| Средняя температура | 240 to 250 | °C | |
| Передняя температура | 260 to 270 | °C | |
| Температура сопла | 250 to 260 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 250 to 270 | °C | |
| Температура формы | 50.0 to 80.0 | °C | |
| Back Pressure | 0.300 to 1.00 | MPa | |
| Screw Speed | 30 to 70 | rpm | |

NOTE

| | |
|----|------------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 4J |
| 4. | 4J |
| 5. | 5.5J |
| 6. | 120°C/h |
| 7. | Rate B (120°C/h) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

