

## PENTAMID A GV30 HYD blue 5017/1

30% стекловолокно

Polyamide 66

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat and hydrolysis stabilised polyamide 66, 30% glass fiber reinforced, special coloration

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Сопротивление гидролизу			
	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Сопротивление гидролизу			
	Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Синий			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	
Поглощение воды			ISO 62	
	Saturated, 23°C	5.0	%	ISO 62
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	%	ISO 62
Номер вязкости	140	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	9600	MPa	ISO 527-2/1	
Tensile Stress (Break)	150	MPa	ISO 527-2/5	
Растяжимое напряжение (Break)	2.8	%	ISO 527-2/5	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	255	°C	ISO 75-2/B	
1.8 MPa, not annealed	245	°C	ISO 75-2/A	
Температура плавления	260	°C	ISO 11357-3	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	75	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50		IEC 60250
Comparative Tracking Index	450	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.2 mm)	HB		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания	
ISO Shortname	PA66, MHWRC, 14-100 N, GF30	ISO 1874	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 - 0.13	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	270 - 290	°C	
Средняя температура	275 - 300	°C	
Передняя температура	280 - 290	°C	
Температура обработки (расплава)	270 - 300	°C	
Температура формы	60 - 100	°C	
Давление впрыска	78.0	MPa	
Отношение винта L/D	18.0:1.0 to 22.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat