

Ingeo™ 3260HP

Polylactic Acid

NatureWorks® LLC

Описание материалов:

Ingeo 3260HP is a low viscosity product from NatureWorks, designed for high flow injection molding applications. It is designed to crystallize during processing, leading to higher heat deflection temperatures in opaque applications.

The variety of products made with 3260HP is widely varied and growing. Applications include disposables such as cutlery, cups, plates, cosmetic packaging, and durables such as electronics housings.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая вязкость Кристаллизация Compostable Обновляемые ресурсы Соответствие пищевого контакта		
Используется	Чашка Наружное применение Одноразовая посуда		
Рейтинг агентства	EC 94/62/EC FDA пищевой контакт, не Номинальный Европа 10/1/2011 12:00:00		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (210°C/2.16 kg)	65	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток			
-- ¹	0.20 - 0.40	%	
-- ²	1.7 - 1.8	%	
Relative Viscosity ³ (30°C)	2.50		ASTM D5225
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ⁴ (Yield)	63.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Fracture ⁵	3.0	%	ASTM D638
Fracture ⁶	1.3	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790

-- ⁷	3590	MPa	ASTM D790
-- ⁸	4300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁹	108	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ¹⁰	16	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM E2092
0.45 MPa, not annealed ¹¹	56.0	°C	ASTM E2092
0.45 MPa, not annealed ¹²	151	°C	ASTM E2092
Пиковая температура кристаллизации (DSC) ¹³	165 - 180	°C	ASTM D3418
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.025	%	
Задняя температура	175	°C	
Средняя температура	185	°C	
Передняя температура	190	°C	
Температура сопла	190	°C	
Температура обработки (расплава)	199	°C	
Температура формы	120	°C	
Back Pressure	1.72	MPa	
Screw Speed	200	rpm	

NOTE

1.	Amorphous, 26°C Mold Temperature
2.	Crystalline, 120°C Mold Temperature
3.	1.0 g/dL in chloroform
4.	Amorphous, 26°C Mold Temperature
5.	Amorphous, 26°C Mold Temperature
6.	Crystalline, 120°C Mold Temperature
7.	Amorphous, 26°C Mold Temperature
8.	Crystalline, 120°C Mold Temperature
9.	Amorphous, 26°C Mold Temperature
10.	Amorphous, 26°C Mold Temperature

11.	Amorphous, 26°C Mold Temperature
12.	Crystalline, 120°C Mold Temperature
13.	Crystalline, 120°C Mold Temperature

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

