

Sindustris POM HI511

Acetal (POM) Homopolymer

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris POM HI511 is an Acetal (POM) Homopolymer material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris POM HI511 are:

Flame Rated

Impact Modified

Impact Resistant

Typical applications include:

Automotive

Engineering/Industrial Parts

Главная Информация			
Добавка	Резина		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Используется	Автомобильные Приложения Шестерни		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.7 to 2.0	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	70		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	53.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	90	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	1860	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	64.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	95.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	150	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	ASTM D257
------------------------------------	---------	------	-----------

Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
--------------------------------	---------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (0.950 mm)	HB		UL 94
--------------------------	----	--	-------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	90.0 to 110	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	2.0 to 3.0	hr
-------------	------------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
--------------------------------------	------	---

Задняя температура	160 to 180	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	170 to 190	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	180 to 200	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	180 to 200	°C
-------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	200 to 220	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	80.0 to 110	°C
-------------------	-------------	----

Back Pressure	0.490 to 3.04	MPa
---------------	---------------	-----

Screw Speed	50 to 100	rpm
-------------	-----------	-----

NOTE

1.	5.0 mm/min
----	------------

2.	5.0 mm/min
----	------------

3.	1.3 mm/min
----	------------

4.	1.3 mm/min
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat