

## CYCOLAC™ HMG47MD resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

General purpose, injection molding ABS for medical applications. Biocompatible (ISO10993). FDA compliant. Gamma & EtO sterilizable.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-220700		
Характеристики	Биосовместимый		
	Стерилизуемый оксид этилена		
	Общее назначение		
	Радиационный стерилизуемый		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Рейтинг агентства	ISO 10993		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/3.8 kg	5.6	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	19	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2280	MPa	ASTM D638
--	2530	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	44.1	MPa	ASTM D638
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	33.8	MPa	ASTM D638
Break	35.3	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	2.0	%	ASTM D638
Yield	2.6	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	24	%	ASTM D638
Break	25	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2340	MPa	ASTM D790

-- <sup>7</sup>	2410	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	76.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	72.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
-30°C	130	J/m	ASTM D256
23°C	320	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>9</sup>	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>10</sup>	23	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	31.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	94.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	80.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	80.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	98.0	°C	ASTM D1525 <sup>12</sup>
--	100	°C	ISO 306/B50
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 to 93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 to 70	%	
Задняя температура	188 to 210	°C	
Средняя температура	204 to 227	°C	
Передняя температура	216 to 238	°C	
Температура сопла	218 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	218 to 260	°C	
Температура формы	48.9 to 71.1	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm	
<b>NOTE</b>			

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

