

Iupilon® EHR3200

Polycarbonate

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Iupilon® EHR3200 is a Polycarbonate (PC) material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Iupilon® EHR3200 are:

Flame Rated

Halogen Free

Главная Информация			
UL YellowCard	E41179-547109		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Высокая отражательная способность		
	Низкое (до нет) содержание фосфора		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	26	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	24.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Across Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.60	%	
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.60	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	54.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	4.9	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	12	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, Unannealed	135	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	122	°C	ISO 75-2/A
CLTE			ISO 11359-2
Flow	6.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse	6.3E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	6.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	3.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.00 mm)	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Задняя температура	240 to 260	°C
Средняя температура	250 to 270	°C
Передняя температура	260 to 280	°C
Температура сопла	260 to 280	°C
Температура формы	70.0 to 100	°C
Давление впрыска	50.0 to 150	MPa
Screw Speed	50 to 100	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat