

## NORYL™ SE100X resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Nonbrominated, nonchlorinated FR resin. Improved productivity and reliability. 199F HDT.

| Главная Информация                                  |                      |                   |                 |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard                                       | E207780-228588       |                   |                 |
| Добавка   | Огнестойкий          |                   |                 |
| Характеристики                                      | Без хлора            |                   |                 |
|   | Без брома            |                   |                 |
|   | Огнестойкий          |                   |                 |
| Метод обработки                                     | Литье под давлением  |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.10                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка                                  |                      |                   | Internal method |
| Flow: 3.20mm  | 0.50 - 0.70          | %                 | Internal method |
| Transverse flow <sup>1</sup>                        | 0.50 - 0.70          | %                 | Internal method |
| Уличная пригодность                                 | f1                   |                   | UL 746C         |
| Механические  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>2</sup>                |                      |                   | ASTM D638       |
| Yield   | 57.9                 | MPa               | ASTM D638       |
| Fracture  | 46.9                 | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении <sup>3</sup>               |                      |                   | ASTM D638       |
| Yield   | 6.5                  | %                 | ASTM D638       |
| Fracture  | 25                   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль <sup>4</sup> (100 mm Span)        | 2310                 | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength <sup>5</sup> (Yield, 100 mm Span) | 82.7                 | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact                                |                      |                   | ASTM D256       |
| -30°C   | 91                   | J/m               | ASTM D256       |
| 23°C  | 260                  | J/m               | ASTM D256       |
| Ударное устройство для дротиков                     |                      |                   | ASTM D3763      |
| -30°C, Energy at Peak Load                          | 16.3                 | J                 | ASTM D3763      |
| 23°C, Energy at Peak Load                           | 40.7                 | J                 | ASTM D3763      |
| Тепловой  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке                 |                      |                   | ASTM D648       |

|                              |      |    |           |
|------------------------------|------|----|-----------|
| 0.45 MPa, unannealed, 6.40mm | 102  | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 6.40mm  | 92.8 | °C | ASTM D648 |
| RTI Elec                     | 95.0 | °C | UL 746    |
| RTI Imp                      | 80.0 | °C | UL 746    |
| RTI Str                      | 95.0 | °C | UL 746    |

| Электрический                                    | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности               | > 1.0E+15            | ohms              | ASTM D257       |
| Сопротивление громкости                          | 3.1E+16              | ohms-cm           | ASTM D257       |
| Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)      | 18                   | kV/mm             | ASTM D149       |
| Диэлектрическая постоянная                       |                      |                   | ASTM D150       |
| 50 Hz  | 2.66                 |                   | ASTM D150       |
| 60 Hz  | 2.66                 |                   | ASTM D150       |
| 1 MHz  | 2.57                 |                   | ASTM D150       |
| Коэффициент рассеивания                          |                      |                   | ASTM D150       |
| 50 Hz  | 6.0E-3               |                   | ASTM D150       |
| 60 Hz  | 6.0E-3               |                   | ASTM D150       |
| 1 MHz  | 2.6E-3               |                   | ASTM D150       |
| Дуговое сопротивление <sup>6</sup>               | PLC 7                |                   | ASTM D495       |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI)          | PLC 1                |                   | UL 746          |
| Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) | PLC 4                |                   | UL 746          |

| Воспламеняемость           | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость              |                      |                   | UL 94           |
| 1.47 mm                    | V-1                  |                   | UL 94           |
| 5.99 mm                    | V-0                  |                   | UL 94           |
| Индекс кислорода           | 33                   | %                 | ASTM D2863      |
| Radiant Panel Listing (UL) | YES                  |                   |                 |

| Инъекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 76.7 - 82.2          | °C                |
| Время сушки                          | 3.0 - 4.0            | hr                |
| Время сушки, максимум                | 8.0                  | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020                | %                 |
| Рекомендуемый размер снимка          | 30 - 70              | %                 |
| Задняя температура                   | 216 - 266            | °C                |
| Средняя температура                  | 227 - 271            | °C                |
| Передняя температура                 | 238 - 277            | °C                |
| Температура сопла                    | 249 - 277            | °C                |
| Температура обработки (расплава)     | 249 - 277            | °C                |

|                                   |               |     |
|-----------------------------------|---------------|-----|
| Температура формы                 | 54.4 - 76.7   | °C  |
| Back Pressure                     | 0.345 - 0.689 | MPa |
| Screw Speed                       | 20 - 100      | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.038 - 0.051 | mm  |

#### NOTE

|    |                    |
|----|--------------------|
| 1. | Tensile Bar        |
| 2. | Type 1, 50mm/min   |
| 3. | Type 1, 50mm/min   |
| 4. | 2.6 mm/min         |
| 5. | 2.6 mm/min         |
| 6. | Tungsten electrode |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat