

QAMAR FC21HS

Linear Low Density Polyethylene

SPDC Ltd.

Описание материалов:

QAMAR FC21HS is a linear low density polyethylene material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Europe or Asia Pacific region. The processing method is blow molded film.

The main features of QAMAR FC21HS are:

Antiblock software

slide

Transparency

The typical application fields of QAMAR FC21HS are: movies

Главная Информация			
Добавка	Антикачающий агент Противоскользящий агент		
Характеристики	Гладкость Устойчивость к царапинам Высокое разрешение Универсальный		
Используется	Пленка Универсальный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.918	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	55		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			JIS K6760
Yield	12.0	MPa	JIS K6760
Fracture	32.0	MPa	JIS K6760
Растяжимое напряжение (Break)	900	%	JIS K6760
Видимый модуль изгиба	260	MPa	ASTM D747
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	30	µm	
Модуль растяжения			ISO IR 1184

MD : 30 µm	190	MPa	ISO IR 1184
TD : 30 µm	220	MPa	ISO IR 1184
Tensile Stress			JIS Z1702
MD: Break, 30 µm	55.0	MPa	JIS Z1702
TD: Break, 30 µm	40.0	MPa	JIS Z1702
Удлинение при растяжении			JIS Z1702
MD: Break, 30 µm	550	%	JIS Z1702
TD: Break, 30 µm	850	%	JIS Z1702
Ударное падение Dart (30 µm)	120	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 30 µm	30	g	ASTM D1922
TD : 30 µm	160	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -70.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	102	°C	ASTM D1525
Температура плавления	122	°C	DSC

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Haze (30.0 µm)	9.0	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	190 - 210	°C
Температура расплава (цель)	200	°C

Инструкции по экструзии

Blow up Ratio: 2 to 4 Screw Type: LLDPE Screw Die Lip Gap: 2.0 to 3.0 mm Air Ring: Single or Dual Slit (Wide die)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat