

Plaslube® PC GF30 TL15

30% стекловолокно

Polycarbonate

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Plaslube®PC GF30 TL15 is a polycarbonate (PC) product, which contains a 30% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Features include:

flame retardant/rated flame

Lubrication

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.55	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	116		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	121	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7580	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	159	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D1894
With steel-dynamic	0.20		ASTM D1894
With steel-static	0.18		ASTM D1894
Коэффициент износа	60	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	ASTM D3702
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	146	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	143	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-1	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	302 - 316	°C
Средняя температура	316 - 332	°C
Передняя температура	310 - 327	°C
Температура сопла	310 - 327	°C
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C
Температура формы	71.1 - 87.8	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.00 - 0.689	MPa

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Medium Recommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented mold Moisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

