

## Sindustris ABS LAF416HT

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Sincerity Australia Pty Ltd.

### Описание материалов:

Sindustris ABS LAF416HT is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris ABS LAF416HT are:

Flame Rated

Flame Retardant

Heat Resistant

Typical applications include:

Housings

Electrical/Electronic Applications

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Высокая термостойкость		
Используется	Электрический корпус		
	Электрическое/электронное применение		
	Корпуса		
	Корпуса для телевизора		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup> (3.20 mm)	1960	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield, 3.20 mm)	39.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638
	Yield, 3.20 mm	5.0	%
Break, 3.20 mm	20	%	
Флекторный модуль <sup>4</sup> (6.40 mm)	2260	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (6.40 mm)	66.7	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	59	J/m	
-30°C, 6.40 mm	39	J/m	
23°C, 3.20 mm	180	J/m	
23°C, 6.40 mm	88	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	102	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	91.0	°C	
Викат Температура размягчения	100	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
RTI Elec	85.0	°C	UL 746
RTI Imp	85.0	°C	UL 746
RTI Str	85.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.50 mm	V-0		
	V-0		
2.00 mm	5VA		
	V-0		
3.00 mm	5VA		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Задняя температура	180 to 200	°C	
Средняя температура	190 to 210	°C	
Передняя температура	200 to 220	°C	
Температура сопла	200 to 230	°C	
Температура обработки (расплава)	200 to 230	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
Back Pressure	0.490 to 0.981	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			

1.	1.0 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	15 mm/min
5.	15 mm/min
6.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

