

Badamid® PA12 GF30

30% стекловолокно

Polyamide 12

Bada AG

Описание материалов:

30% glass fibre reinforced PA12 injection moulding grade

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PA12-GF30 <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	110	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	5.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	60	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	170	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	150	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ¹	180	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
0.800 mm	HB		
1.60 mm	HB		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0 to 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
NOTE			
1.	10 K/Min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

