

## ENVIROLOY® ENV15-NC250

Polycarbonate + ABS

ENVIROPLAS®, Inc.

### Описание материалов:

Injection Molding Grade, Low Viscosity, High Impact Resistance, RoHS Compliant

NC250 = To Be Assigned 5 Digit Number Indicating Opaque Natural, Black, or Opaque Custom Color.

The ENV15 Series Products Are Available With Mold Release and/or UV Stabilizer.

| Главная Информация                               |   |                   |                 |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики                                   | Высокая ударопрочность<br>Низкая вязкость                     |                   |                 |
| Соответствие RoHS                                | Соответствует RoHS  |                   |                 |
| Внешний вид                                      | Черный<br>Доступные цвета<br>Натуральный цвет<br>Непрозрачный |                   |                 |
| Формы  | Гранулы   |                   |                 |
| Метод обработки                                  | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический                                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                     | 1.14  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(260°C/5.0 kg) | 9.0   | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток                         | 0.50 to 0.70  | %                 | ASTM D955       |
| Механические                                     | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield)                  | 56.5  | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)                 | 120   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                                | 2320  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength                                | 85.5  | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                                      | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                      | 640   | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке              |   |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, Unannealed                             | 121   | °C                |                 |
| 1.8 MPa, Unannealed                              | 107   | °C                |                 |
| Инъекция   | Номинальное значение  | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                                | 104   | °C                |                 |
| Время сушки                                      | 3.0 to 4.0  | hr                |                 |

|                      |                |     |
|----------------------|----------------|-----|
| Задняя температура   | 260 to 288     | °C  |
| Средняя температура  | 271 to 299     | °C  |
| Передняя температура | 271 to 299     | °C  |
| Температура сопла    | 266 to 293     | °C  |
| Температура формы    | 60.0 to 82.2   | °C  |
| Скорость впрыска     | Moderate-Fast  |     |
| Back Pressure        | 0.345 to 0.689 | MPa |
| Screw Speed          | 40 to 70       | rpm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

