

Pharmalene® MP 90 PH

High Density Polyethylene

Versalis S.p.A.

Описание материалов:

Pharmalene MP 90 PH is a homopolymer high density polyethylene (HDPE) with antioxidants obtained by gas phase process. Its production is manufactured according to good manufacturing practices (GMP). The narrow molecular weight distribution and the high density of Pharmalene MP 90 PH make it ideal for injection molding applications where are required high rigidity and resistance to distortion.

The polymer during the transformation phase has excellent thermal stability.

The main use of the product is in the pharmaceutical industry. The antioxidant additives used are approved by the polyethylene monography of the European Pharmacopoeia and used in compliance with it. The resin formulation is established by years of experience and is not subject to change.

Pharmalene MP 90 PH is ideal for injection molding to produce caps, closures, small containers and medical articles requiring high stiffness and hardness.

Главная Информация			
Добавка	Антиоксидант		
Характеристики	Антиоксидант		
	Приемлемый пищевой контакт		
	Хорошая термическая стабильность		
	Высокая плотность		
	Высокая твердость		
	Высокая жесткость		
	Высокая жесткость		
	Гомополимер		
	Узкое молекулярное распределение веса		
Используется	Колпачки		
	Затворы		
	Контейнеры		
	Медицинские/медицинские приложения		
	Фармацевтика		
Рейтинг агентства	EP неуказанный рейтинг		
	EC без 10/2011		
	FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг		
	USP 34		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.960	g/cm ³	ISO 1183

Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	7.0	g/10 min	
190°C/5.0 kg	20	g/10 min	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суху (Shore D, Injection Molded)	69		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield, Injection Molded	30.0	MPa	
Break, Injection Molded	17.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break, Injection Molded)	400	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (Injection Molded)	1450	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (Injection Molded)	100	J/m	ISO 180/A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -60.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	128	°C	ISO 306/A
Температура плавления	137	°C	Internal Method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	190 to 260	°C	
Средняя температура	190 to 260	°C	
Передняя температура	190 to 260	°C	
Температура формы	10.0 to 40.0	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat