

Celcon® UV270Z

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Celcon® UV270Z is a nominal 27 melt flow rate acetal copolymer which has been specially stabilized to prevent discoloration and deterioration of mechanical properties from ultraviolet light exposure. Celcon® UV270Z flow is designed to fill small and difficult to process parts such as speaker grills and other interior automotive parts. The material is available in precolored black or colors.

Главная Информация	
UL YellowCard	E38860-239318
Добавка	УФ-стабилизатор
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая яркость
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Внешний вид	Черный Доступные цвета
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	27	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	23.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	2.2	%	ASTM D955
Transverse flow	1.8	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.6	%	ISO 294-4
Flow direction	1.7	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.75	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	60.7	MPa	ASTM D638

Yield	64.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	8.0	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	2760	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, not annealed	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	90.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления			
-- ¹	167	°C	ISO 11357-3
--	165	°C	ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Задняя температура	170 - 180	°C	
Средняя температура	180 - 190	°C	
Передняя температура	180 - 190	°C	
Температура сопла	190 - 200	°C	
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa	
Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa	
Инструкции по впрыску			
Manifold Temperature: 180 to 200°C Zone 4 Temperature: 190 to 200°C			
NOTE			
1.	10°C/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

