

Petrothene® NA336

Low Density Polyethylene

LyondellBasell Industries

Описание материалов:

Petrothene NA336 is a series of homopolymer resins selected by customers for applications that require thin gauge film constructions. NA336 resins are known for their consistency, excellent drawdown and processability.

Главная Информация			
Характеристики	Гомополимер		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошее Отшелушивание		
	Соответствие пищевого контакта		
Используется	Пленка		
	Сумка		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.920	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	6.5	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	32	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 32 µm, blown film	146	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 32 µm, blown film	165	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 32 µm, blown film	17.2	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 32 µm, blown film	13.9	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 32 µm, blown film	230	%	ASTM D882
TD: Broken, 32 µm, blown film	450	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (32 µm, Blown Film)	90	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 32 µm, blown film	350	g	ASTM D1922
TD: 32 µm, blown film	150	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	85.0	°C	ASTM D1525
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 31.8 µm, Blown Film)	62		ASTM D2457
Haze (31.8 µm, Blown Film)	8.0	%	ASTM D1003
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	149 - 166	°C	

Инструкции по экструзии

NA 336 has been specifically designed to provide outstanding drawdown at maximum outputs. The melt strength properties of this resin result in excellent bubble stability. This resin can be processed over a wide range of temperatures; however, recommended conditions are melt temperatures between 300°- 330°F (149°-166°C) and a blow-up ratio between 2.0-2.5:1. Using proper techniques and equipment, drawdown to 0.25 mil (6 microns) is feasible at commercial production rates.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

