

Borealis PE FA6224

Low Density Polyethylene

Borealis AG

Описание материалов:

FA6224 is a Low Density Polyethylene for Film Extrusion. Autoclave Technology. Contains Antioxidant, Anti-block and Medium Slip additives. This grade is developed for the production of thin blown films.

Главная Информация			
Добавка	Лубрикант эрукамид добавка (500 ppm) Антикачающее вещество (850 ppm) 2 Стойкость к окислению 3		
Характеристики	Устойчивость к царапинам Устойчивость к окислению Термостойкость высокого давления Умеренная гладкость		
Используется	Упаковка Пленка		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.922	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.1	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic)	0.10		ISO 8295
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	40	µm	
Энергия прокола пленки (40 µm)	1.30	J	ASTM D5748
Сектантный модуль			ASTM D882A
MD : 40 µm	200	MPa	ASTM D882A
TD : 40 µm	210	MPa	ASTM D882A
Прочность на растяжение			ISO 527-3
MD : 40 µm	26.0	MPa	ISO 527-3

TD : 40 μ m	20.0	MPa	ISO 527-3
Удлинение при растяжении			ISO 527-3
MD: Break, 40 μ m	350	%	ISO 527-3
TD: Break, 40 μ m	600	%	ISO 527-3
Ударное падение Dart (40 μ m)	100	g	ISO 7765-1
Elmendorf Tear Strength			ISO 6383-2
MD : 40 μ m	5.0	N	ISO 6383-2
TD : 40 μ m	3.0	N	ISO 6383-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура плавления	111	°C	ISO 11357-3
-----------------------	-----	----	-------------

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Блеск (40.0 μ m)	85		ASTM D2457
Haze (40.0 μ m)	7.0	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	150 - 180	°C
----------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии

drawn down: 25 micron

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

