

## ULTEM™ VH1003 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

Transparent, Thermoplastic Polyimide (TPI) resin. Glass transition Temp. (Tg) of 247°C. This resin has thinwall FR capability and has a UL94 V0 listing. Resin is RoHS compliant and halogen free according VDE/DIN 472 part 815.

Главная Информация			
Характеристики	Огнестойкий Без галогенов		
Рейтинг агентства	DIN VDE 0472 часть 815		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (367°C/6.6 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	8.50	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow <sup>1</sup>	0.50 to 0.70	%	
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	1.8	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.60	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	141	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>2</sup>	3520	MPa	ASTM D638
--	3120	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>3</sup>	96.5	MPa	ASTM D638
Yield	95.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>4</sup>	96.5	MPa	ASTM D638
Break	78.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			

Yield <sup>5</sup>	6.0	%	ASTM D638
Yield	8.5	%	ISO 527-2/5
Break <sup>6</sup>	50	%	ASTM D638
Break	17	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>7</sup>	3170	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	3080	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	123	MPa	ISO 178
Yield, 100 mm Span <sup>9</sup>	155	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span <sup>10</sup>	159	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>11</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	74	J/m	ASTM D256
23°C	69	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>12</sup>	5.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>13</sup>	4.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
-30°C <sup>14</sup>	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	33.9	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	237	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	217	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	230	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>15</sup>	228	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	242	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 12 <sup>16</sup>
--	238	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

Transverse : 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.22	W/m/K	ASTM E1530
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	17	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	3.41		
1 kHz	3.41		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	0.025		
60 Hz	0.025		
100 Hz	8.0E-3		
1 kHz	1.0E-3		
1 MHz	7.0E-3		
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.20 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (3.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	45	%	ISO 4589-2
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Коэффициент пропускания (2540 μm)	58.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	2.0	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	360 to 382	°C	
Средняя температура	371 to 393	°C	
Передняя температура	382 to 404	°C	
Температура сопла	377 to 399	°C	
Температура обработки (расплава)	382 to 404	°C	
Температура формы	135 to 163	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	

**NOTE**

1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	Type I, 5.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	2.6 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	80*10*4 mm
16.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

