

LNP™ STAT-KON™ DX02437 compound

Углеродный порошок

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LNP STAT-KON DX02437 is a compound based on Polycarbonate resin containing conductive carbon powder, with good impact-resistance, flow and ESD performance, suitable for semi-con industry.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродный порошок		
Характеристики	Проводящий		
	Защита от ЭСП		
	Хороший поток		
	Хорошая ударопрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	g/cm ³	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/5.0 kg)	16.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка ¹			Internal Method
Flow	0.64	%	
Across Flow	0.68	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	2570	MPa	ASTM D638
--	2550	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	58.0	MPa	ASTM D638
Yield	58.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ⁴	47.0	MPa	ASTM D638
Break	47.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ⁵	19	%	ASTM D638
Break	17	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁶	2550	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ⁷			ISO 178
-- ⁸	92.0	MPa	

-- ⁹	90.0	MPa	
Изгиб напряжения при разрыве ¹⁰	7.8	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹¹ (23°C)	26	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹² (23°C)	95	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
0°C	290	J/m	ASTM D256
23°C	360	J/m	ASTM D256
0°C ¹³	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁴	25	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	2100	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁵	130	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	27.0	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	39.1	J	ASTM D3763
--	63.1	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	111	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁶	126	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	144	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 ¹⁷
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	4.8E+7	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.4E+7	ohms-cm	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			

1.	1.5 to 3.2 mm
2.	5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	Yield
9.	Break
10.	2 mm/min
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4 sp=62mm
13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	80*10*4 mm
17.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

