

ULTEM™ 2410 resin

40% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

40% Glass fiber filled, enhanced flow Polyetherimide (Tg 217C). ECO Conforming, UL94 V0 and 5VA listing.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45587-236986		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	ЭКО в соответствии с требованиями		
Рейтинг агентства	ЕС эко		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.61	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	5.2	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 - 0.30	%	Internal method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.13	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C	0.90	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	114		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	11700	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	186	MPa	ASTM D638
Fracture	179	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (100 mm Span)	11700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Break, 100 mm Span)	241	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	430	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	216	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	213	°C	ASTM D648

Викат Температура размягчения	234	°C	ASTM D1525 ⁶
CLTE-Поток (-20 to 150°C)	1.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	170	°C	UL 746
RTI Imp	170	°C	UL 746
RTI Str	170	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.5E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm, in Oil)	24	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	3.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 kHz)	2.0E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление ⁷	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 5		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.254 mm	V-0		UL 94
1.47 mm	5VA		UL 94
Индекс кислорода	54	%	ASTM D2863
NBS Smoke Density - Flaming, Ds, 4 min	1.00		ASTM E662

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Время сушки, максимум	24	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	332 - 399	°C
Средняя температура	338 - 399	°C
Передняя температура	343 - 399	°C
Температура сопла	343 - 399	°C
Температура обработки (расплава)	349 - 399	°C
Температура формы	135 - 163	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	2.6 mm/min
5.	2.6 mm/min
6.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)
7.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat