

## FLEXITEQ™ F50D010UV

Thermoplastic Vulcanizate

Marplex Australia Pty. Ltd.

### Описание материалов:

FLEXITEQ™ F50D010UV is a formulation based on Santoprene™ rubber technology. It features an optimal balance of processability, formability and material properties with enhanced heat and UV stability, and can be formulated in a pre-coloured material. FLEXITEQ™ F50D010UV can be processed on conventional thermoplastic equipment for injection moulding. It is polyolefin based and is completely recyclable.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Перерабатываемые материалы		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Теплостойкость, средняя		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.918	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw D	62		ASTM D2240
Shaw D, 15 seconds	51		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль <sup>1</sup> (3.20 mm)	405	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D412
Yield	16.2	MPa	ASTM D412
Fracture	17.3	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	650	%	ASTM D412
Tear Strength <sup>4</sup>	110	kN/m	ASTM D624
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	450	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	136	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	185 - 205	°C	

Средняя температура	195 - 220	°C
Передняя температура	200 - 230	°C
Температура сопла	200 - 230	°C
Температура обработки (расплава)	200 - 230	°C
Температура формы	10.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm
Тонаж зажима	3.0 - 5.0	kN/cm <sup>2</sup>

#### Инструкции по впрыску

Injection Pressure: High

#### NOTE

1. 1.3 mm/min
2. C mold, 500 mm/min
3. Mouth die C, 500 mm/min
4. C mold, 500 mm/min
5. □□ B (120°C/h), □ □1 (10N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

