

Ultradur® B 4406 G6

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

Описание материалов:

Injection molding grade with 30 % glass fibers for parts requiring enhanced fire resistance (eg potentiometer parts, plug-and-socket connectors, switches).

| Главная Информация | |
|--------------------------------|---|
| UL YellowCard | E36632-531671 E41871-233791 E36632-101116599 |
| | E36632-101117278 |
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу |
| Характеристики | Огнестойкий |
| Используется | Электрические компоненты Переключатель Соединитель |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS |
| Внешний вид | Черный Доступные цвета Натуральный цвет |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Литье под давлением |
| Многоточечные данные | Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2) |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | PBT FR(17) |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|------------------------|-----------------|
| Плотность | 1.65 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg) | 8.00 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 0.40 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.20 | % | ISO 62 |
| Номер вязкости ¹ | 108 | cm ³ /g | ISO 307 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Усадка формы ² | | | |
| free, longitudinal | 0.20 | % | |
| free, transverse | 1.0 | % | |
| Индекс температуры-При 50% потере прочности на растяжение | | | |
| -- ³ | 125 | °C | IEC 60216 |
| -- ⁴ | 150 | °C | IEC 60216 |
| Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы | | | |
| | 210 | °C | |
| Воспламеняемость электрическими источниками зажигания (4,00 мм) ⁵ | | | |
| | VH2 | | IEC 60707 |
| Автомобильные материалы (> 1,00 мм) | | | |
| | Pass | | FMVSS 302 |
| ISO Type | | | |
| | PBT, MFGHLNR, 11-110, GF30 | | ISO 7792 |
| Screw Speed | | mm/sec | |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость мяча (H 961/30) | 220 | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 11300 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Break) | 145 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 2.3 | % | ISO 527-2 |
| Растяжимый ползучий модуль ⁶ (1000 hr) | 7500 | MPa | ISO 899-1 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 10 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 55 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 23°C | 60 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 220 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 205 | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления | | | |
| | 223 | °C | ISO 11357-3 |
| CLTE-Поток (23 to 80°C) | | | |
| | 2.0E-5 - 3.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Удельный нагрев | | | |
| | 1400 | J/kg/°C | |
| Теплопроводность | | | |
| | 0.32 | W/m/K | DIN 52612 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | | | |
| | 1.0E+13 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | | | |
| | 1.0E+16 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Относительная проницаемость | | | |
| 100 Hz | 3.90 | | IEC 60250 |
| 1 MHz | 3.90 | | IEC 60250 |

| | | | |
|----------------------------|--------|---|-----------|
| Коэффициент рассеивания | | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 2.0E-3 | | IEC 60250 |
| 1 MHz | 0.015 | | IEC 60250 |
| Comparative Tracking Index | | | IEC 60112 |
| Solution a | 200 | V | IEC 60112 |
| Solution B | 125 | V | IEC 60112 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------|----------------------|-------------------|----------------------|
| Классификация воспламеняемости | | | IEC 60695-11-10, -20 |
| 0.400 mm | V-0 | | IEC 60695-11-10, -20 |
| 1.60 mm | V-0 | | IEC 60695-11-10, -20 |

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 80.0 - 120 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Температура бункера | 80.0 | °C |
| Задняя температура | 240 | °C |
| Средняя температура | 245 | °C |
| Передняя температура | 250 | °C |
| Температура сопла | 250 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 250 - 275 | °C |
| Температура формы | 60.0 - 100 | °C |

| Инструкции по впрыску |
|--------------------------|
| Residence time: <10 min. |

| NOTE | |
|------|--|
| 1. | solution 0,005 g/ml Phenole/1,2 Dichlorbenzol 1:1 |
| 2. | plate with film gate 150*150*3 mm ³ |
| 3. | 20000 h |
| 4. | 5000 h |
| 5. | Method BH |
| 6. | strain <= 0,5%, 23°C |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

