

LNP™ STAT-KON™ DX09303C compound

Углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LNP STAT-KON DX09303C is carbon fiber filled polycarbonate composite with high modulus, good flow ability, and high level of cleanliness for the most demanding application. A unique feature of this material is its low C18-C40 hydrocarbons. This compound is manufactured using LNP CCS Technology.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101095846		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Характеристики	Хороший поток		
	Низкое (нет) содержание ионов		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm ³	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/5.0 kg)	47.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.050 to 0.15	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.10 to 0.25	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	20100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Break)	161	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	18000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	246	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	82	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	600	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	125	°C	ASTM D648
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	4.4E-6	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	5.0E+3 to 5.0E+5	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Задняя температура	250 to 280	°C	
Средняя температура	280 to 320	°C	
Передняя температура	280 to 320	°C	
Температура сопла	280 to 320	°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 320	°C	
Температура формы	90.0 to 120	°C	
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa	
Screw Speed	30 to 100	rpm	

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. Type I, 5.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

