

## LEXAN™ 3412HF resin

20% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

20% glass reinforced, high flow PC. UL rated V-1 at 0.059",

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-220880		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокий поток		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	8.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.40	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.45 to 0.65	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	3450	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	100	MPa	
Break	107	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup> (50.0 mm Span)	5520	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup>			ASTM D790
Yield, 50.0 mm Span	157	MPa	
Break, 50.0 mm Span	165	MPa	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	530	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	3.39	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	142	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	138	°C	

RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.50 mm	V-1	
3.00 mm	V-0	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	293 to 316	°C
Средняя температура	304 to 327	°C
Передняя температура	316 to 338	°C
Температура сопла	310 to 332	°C
Температура обработки (расплава)	316 to 338	°C
Температура формы	82.2 to 116	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

#### NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. Type I, 5.0 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

