

## Bio-Flex® F 2110

Polylactic Acid

FKuR Kunststoff GmbH

### Описание материалов:

Bio-Flex ® F 2110 (prev. Bio-Flex® 467F)

Biodegradable compound for film extrusion

Главная Информация			
Характеристики	Compostable Биоразлагаемый Соответствие пищевого контакта		
Используется	Пленка		
Рейтинг агентства	RU 13432 Европейский пищевой контакт, не Номинальный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.77	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.0 - 5.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	3.00 - 4.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Влага (30.0 µm)	130	g/m <sup>2</sup> /24 hr	ISO 15106-3
Изгиб напряжения при разрыве	No Break		ISO 178
Прочность на разрыв	No Break		ISO 527
Растяжимый разрыв	No Break		ISO 527
Проницаемость кислорода (30.0 µm)	1500	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /bar/24 hr	ISO 15105-2
Проницаемость азота (30.0 µm)	230	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /bar/24 hr	DIN 53380-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	730	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	20.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	> 300	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	680	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (3.5% Strain)	17.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	83	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength  
(23°C)

No Break

ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	78.0	°C	ISO 306/A
Температура плавления (DSC)	145 - 160	°C	ISO 3146
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.30	%	
Зона цилиндра 1 темп.	170	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	170	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	170	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	175	°C	
Температура адаптера	175	°C	
Температура расплава	< 190	°C	
Температура матрицы	175	°C	

#### Инструкции по экструзии

Water jacket (feed): 35 °C Die gap: 0.8 - 1.4 mm Die diameter: up to 400 mm Blow film ratio: 2.5 - 4

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

