

Akulon® S223-D

Polyamide 66

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® S223-D is a Polyamide 66 (Nylon 66) material. It is available in Europe or North America.

Important attributes of Akulon® S223-D are:

Medium Viscosity

Nucleated

| Главная Информация | |
|----------------------|--|
| Добавка | Нуклеативный агент |
| Характеристики | Средняя-Низкая вязкость Ядро |
| Формы | Гранулы |
| Многоточечные данные | Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2) Удельный объем и температура (ISO 11403-2) |

| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
| Плотность | 1.14 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | | ISO 294-4 |
| Across Flow | 0.95 | -- | % | |
| Flow | 0.95 | -- | % | |
| Поглощение воды | | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 8.5 | -- | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 2.3 | -- | % | |

| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения | 3600 | 1600 | МПа | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Yield) | 95.0 | 60.0 | МПа | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Yield) | 4.0 | 20 | % | ISO 527-2 |
| Номинальное растяжение при разрыве | 10 | > 50 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 2800 | -- | МПа | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 125 | -- | МПа | ISO 178 |

| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
| Ударная прочность | | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 6.0 | 6.0 | kJ/m ² | |
| 23°C | 6.0 | 12 | kJ/m ² | |

| | | | | |
|------------------------------------|---------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179/1eU | |
| -30°C | No Break | No Break | | |
| 23°C | No Break | No Break | | |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 215 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 85.0 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления ¹ | 260 | -- | °C | ISO 11357-3 |
| CLTE | | | | |
| Flow | 1.0E-4 | -- | cm/cm/°C | |
| Transverse | 1.0E-4 | -- | cm/cm/°C | |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | | | | |
| | -- | 1.0E+14 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | | | | |
| | 1.0E+15 | 1.0E+12 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Электрическая прочность | | | | |
| | 30 | 25 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Относительная проницаемость | | | | |
| 100 Hz | 3.20 | 15.0 | | |
| 1 MHz | 3.00 | 4.30 | | |
| Коэффициент рассеивания | | | | |
| 100 Hz | 6.0E-3 | 0.24 | | IEC 60250 |
| 1 MHz | 0.017 | 0.12 | | |
| Comparative Tracking Index | | | | |
| | -- | 600 | V | IEC 60112 |
| Иньекция | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура сушки | 80.0 | | °C | |
| Время сушки | 4.0 to 8.0 | | hr | |
| Задняя температура | 265 to 285 | | °C | |
| Средняя температура | 275 to 290 | | °C | |
| Передняя температура | 280 to 295 | | °C | |
| Температура сопла | 280 to 290 | | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 270 to 295 | | °C | |
| Температура формы | 50.0 to 80.0 | | °C | |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | | | |
| Back Pressure | 3.00 to 10.0 | | MPa | |

Коэффициент сжатия
винта 2.5:1.0

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat