

NYCOA Polyamide 2076

Polyamide + TPE

Nycoa (Nylon Corporation of America)

Описание материалов:

NYCOA 2076 is a high viscosity resin particularly suitable for extrusion processing. Its high melt viscosity and extremely good melt strength provides ease of processing for tubing, complex profile, and mandrel extrusion.

NYCOA 2076 was specifically formulated to offer higher flexibility, higher strength, and very high impact toughness, in large diameter extruded products. The high melt strength prevents ripples or necking in mandrel extrusion.

Typical extrusion applications include hose mandrels for rubber vulcanization, high-pressure & hydraulic hoses, and flexible & vacuum tubing.

Главная Информация			
Добавка	Пластификатор		
Характеристики	Высокая прочность		
	Пластик		
	Высокая ударопрочность		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая прочность расплава		
	Хорошая гибкость		
Используется	Труба		
	Фитинги для труб		
	Профиль		
	Гидравлическое применение		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.80	%	ASTM D955
Transverse flow	1.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.0	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	60		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	34.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	500	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	124	MPa	ASTM D790

Flexural Strength ⁴	6.89	MPa	ASTM D790
--------------------------------	------	-----	-----------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	No fracture		

Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	690 J/m		ASTM D256
--------------------------------	---------	--	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	205	°C	DSC

Дополнительная информация
Tensile Elongation at Break, ASTM D638, 2 in/min: 500+%The value listed as Melting Point DSC, was tested in accordance with ASTM D789.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	216 - 227	°C
Средняя температура	221 - 238	°C
Передняя температура	232 - 249	°C
Температура сопла	243 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	243 - 254	°C
Температура формы	21.1 - 48.9	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.138 - 0.345	MPa
Подушка	1.59 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	18.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0	

NOTE
1. 51 mm/min
2. 51 mm/min
3. 51 mm/min
4. 51 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

