

ELIX™ ABS HH 3114

Acrylonitrile Butadiene Styrene

ELIX Polymers, S. L.

Описание материалов:

Very high heat resistance ABS

ISO shortname: ISO 2580-1 ABS 2-M, MG, 115-08-09-20

Benefits:

Increased flow

Super low emission grade

Very high vicat softening point ABS grade suitable for interior and exterior applications

Lower mould deposits in injection molding processing applications

Better dimensional under heat

Chemical Composition:

Acrylonitrile-butadiene-styrene (ABS) copolymer modified with poly(styrene-co-maleimide) (SMI)

Главная Информация			
Характеристики	Высокая термостойкость Низкий уровень выбросов		
Внешний вид	Белый Желтый		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	9.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow	0.60 to 0.70	%	
Flow	0.60 to 0.70	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	105	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	42.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	17	%	ISO 527-2/50
Флукторный модуль ² (23°C)	2400	MPa	ISO 178
Флукторный стресс ³ (23°C)	66.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	8.0	kJ/m ²	
23°C	13	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	112	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	104	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	112	°C	ISO 306/B50
--	114	°C	ISO 306/B120
CLTE-Поток (23 to 55°C)	9.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ⁴ (2.00 mm)	< 55	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура обработки (расплава)	240	°C	
Температура формы	70.0	°C	
Injection Velocity	240	mm/sec	ISO 294
NOTE			
1.	60x60x2		
2.	2.0 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	US - FMVSS		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

