

SABIC® LLDPE 318BJ (Cast Film)

Linear Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® LLDPE 318BJ is a butene linear low density polyethylene resin typically designed for easy processing and specially formulated for optimum thermal stability at high temperatures used in cast film extrusion. Cast film produced from SABIC® LLDPE 318BJ exhibit excellent optical properties, puncture resistance and tear strength.

SABIC® LLDPE 318BJ is TNPP free.

Application

SABIC® LLDPE 318BJ resin is typcially used for hand and pallet stretch wrap.

This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация				
Добавка	Устойчивость к окислению			
Характеристики	Низкая плотность			
	Бутене комномер			
	Оптическая производительность			
	Сопротивление перфорации			
	Устойчивость к окислению			
	Обрабатываемость, хорошая			
	Хорошая прочность на разрыв			
	Термическая стабильность, хорошая			
Используется	Растягивающаяся обмотка			
	Литая пленка			
Метод обработки	Литая пленка			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	0.918	g/cm ³	ISO 1183/A	
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.8	g/10 min	ISO 1133	
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Толщина пленки протестирована	20	μm		
Эластичное восстановление-Литая		<u> </u>		
пленка (20.0 µm)	52	%	ASTM D5459	
Сопротивление проколу-Литая пленка (20.0 µm)	2.00	J	ASTM D5748	
Удержание напряжения-Литая пленка				
(20.0 μm)	78	%	ASTM D5459	
Удар Дротика-Литая пленка (20.0 µm)	26.0	J/cm	ISO 7765-2	
Прочность на разрыв-TD ¹ (20.0 µm)	140.0	kN/m	ISO 6383-2	



Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	102	°C	ISO 306/A
Температура плавления (DSC)	121	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 20.0 µm, Cast Film)	91		ASTM D2457
Haze (20.0 μm, Cast Film)	2.1	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Properties are determined on 20 μ m cast stretch film produced on a 2 m commercial cast stretch line: melt temperature 270°C, chill roll temperature 20°C and line speed of 450 m/min.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	250 - 300	°C
NOTE		
1.	Cast Film	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

