

## TRANSMARE® 22CGF30-0.001

30% стекловолокно

Polypropylene Copolymer

Transmare Compounding B.V.

### Описание материалов:

TRANSMARE® 22CGF30-0.001 is a 30% chemically coupled glass fiber reinforced polypropylene copolymer. It combines good impact properties with a high stiffness, and good flow properties. This grade contains a mould release agent.

| Главная Информация                                |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                           | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу  |                   |                 |
| Добавка   | Пресс-форма   |                   |                 |
| Характеристики                                    | Химически Соединенные<br>Сополимер<br>Хороший поток<br>Хорошая ударопрочность<br>Хороший выпуск пресс-формы<br>Высокая жесткость<br>Перерабатываемый материал |                   |                 |
| Формы   | Гранулы   |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 1.11  | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 9.0   | g/10 min          | ISO 1133        |
| Твердость   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость по суше (Shore D)                       | 70  |                   | ISO 868         |
| Механические                                      | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (4.00 mm)                       | 6000  | MPa               | ISO 527-2/1     |
| Tensile Stress (Break, 4.00 mm)                   | 76.0  | MPa               | ISO 527-2/50    |
| Растяжимое напряжение (Break, 4.00 mm)            | 3.5   | %                 | ISO 527-2/50    |
| Флекторный модуль                                 | 5150  | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс                                 | 106   | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие                                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность                                 |   |                   | ISO 179/1A      |
| -40°C   | 9.0   | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
| 23°C  | 14  | kJ/m <sup>2</sup> |                 |
| Charpy Unnotched Impact Strength                  |   |                   | ISO 179/1U      |

|                                   |    |                   |            |
|-----------------------------------|----|-------------------|------------|
| -40°C                             | 52 | kJ/m <sup>2</sup> |            |
| 23°C                              | 50 | kJ/m <sup>2</sup> |            |
| Зубчатый изод ударная прочность   |    |                   | ISO 180/1A |
| -40°C                             | 10 | kJ/m <sup>2</sup> |            |
| 23°C                              | 16 | kJ/m <sup>2</sup> |            |
| Незубчатый изод ударная прочность |    |                   | ISO 180/1U |
| -40°C                             | 49 | kJ/m <sup>2</sup> |            |
| 23°C                              | 47 | kJ/m <sup>2</sup> |            |

| Тепловой                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature   |                      |                   |                 |
| 0.45 MPa, Unannealed          | 159                  | °C                | ISO 75-2/B      |
| 1.8 MPa, Unannealed           | 135                  | °C                | ISO 75-2/A      |
| Викат Температура размягчения | 163                  | °C                | ISO 306/A       |

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Рекомендуемая максимальная влажность | < 0.20               | %                 |
| Задняя температура                   | 170                  | °C                |
| Средняя температура                  | 230                  | °C                |
| Передняя температура                 | 240                  | °C                |
| Температура сопла                    | 250                  | °C                |
| Температура формы                    | 40.0 to 60.0         | °C                |
| Скорость впрыска                     | Slow-Moderate        |                   |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

