

Osterlene® HD0954

High Density Polyethylene

Osterman & Company

Описание материалов:

HD0954 is a general purpose HDPE injection molding resin with superior stiffness which allows for improved stack strength and is good for part thinwalling.

HD0954 has low viscosity for exceptional processability, shorter cycle times and energy savings.

This resin has low warpage for improved part quality and reliability. It has exceptional physical properties which provides impact resistance for demanding applications.

Additives: Antioxidant

Osterlene HD0954 meets the requirements of the Food and Drug Administration, 21 CFR Section 177.1520. This regulation allows the use of this olefin polymer in "...articles or components of articles intended for use in contact with food." Specific limitations may apply. Contact your Osterman sales representative for more information.

Главная Информация	
Добавка	Устойчивость к окислению
Характеристики	Низкий уровень защиты
	Жесткий, высокий
	Устойчивость к окислению
	Хорошая прочность
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520
Метод обработки	Прессформа сжатия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	0.954	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) ² (190°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (100% Igepal, Compression Molded)	< 10.0	hr	ASTM D1693B

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	66		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ³			ASTM D638
Yield, molding	28.5	MPa	ASTM D638
Yield, injection molding	22.3	MPa	ASTM D638
Fracture, molding	22.0	MPa	ASTM D638
Fracture, injection molding	16.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ⁴			ASTM D638
Yield, molding	8.0	%	ASTM D638
Yield, injection molding	9.0	%	ASTM D638
Fracture, molding	1200	%	ASTM D638
Fracture, injection molding	650	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant			ASTM D790
Molding	1230	MPa	ASTM D790
Injection Molding	960	MPa	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения ⁵	128	°C	ASTM D1525

NOTE

- | | |
|----|--------------------|
| 1. | Compression Molded |
| 2. | Compression Molded |
| 3. | 50 mm/min |
| 4. | 50 mm/min |
| 5. | Compression Molded |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

